⑲ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

② 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-61916

®Int.Cl. 5

e de y

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)3月18日

G 02 B 6/36

7811-2H

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全6頁)

図発明の名称 光多心コネクタ

②特 願 平1-197445

②出 願 平1(1989)7月28日

@発 明 者 宮 崎 光 夫 東京都千代田区内幸町1丁目1番3号 東京電力株式会社

⑫発 明 者 水 谷 守 伸 東京都千代田区内幸町1丁目1番3号 東京電力株式会社

四発明者門井孝之、茨城県日立市日高町5丁目1番1号日立電線株式会社電

⑩出 願 人 東京電力株式会社 東京都千代田区内幸町1丁目1番3号⑪出 願 人 日立電線株式会社 東京都千代田区丸の内2丁目1番2号

団出 願 人 日立電線株式会社 東京都千代田区丸の内2丁目1番2号団出 願 人 株式会社日立製作所 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

四代 理 人 并理士 佐藤 不二雄

最終頁に続く

明報書

- 1. 発明の名称 光多心コネクタ
- 2. 特許請求の範囲
- (1) フェルールの光ファイバ収納浦内に光ですイバを並列して収納面でし、ガイドビンを相対するフェルールの位置合せ浦内に揮温を含っている光ファイバの相互を高精度に整合フェルール端に整合ファイバの収納清を基板側にのみ形成し、光での収納清を基板側にのみがに構成を表し、説押え板のガイドピンの押えがの収りに、説押が成し、光でので、設けが、と非対象に形成し、光で、のでは、では、大くの中心はは、大くのでは、大くのでは、大くのでは、大くのでは、大くのでは、大くのでは、大くのでは、大くのでは、大くのでは、大くのでは、大くのでは、ガイドビンの中心に構成してなる光をは、大くのでは、カイドビンの中心に構成してなる光をできるように構成してなる光をできまり、
- (2) 光ファイバおよびガイドピンを保持固定する語板あるいは押え板が単結晶シリコン、セラミックスあるいはガラスのような脆性材料により構成されてなる請求項1 記載の光多心

コネクタ、

- (3) 一方のフェルールの位置合せ清内にガイド ピンと高特度に係合するパイプが設けられて なる請求項1又は2記載の光多心コネクタ。
- 3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、多心光ケーブルを簡易迅速に接続する多心光コネクタの改良に関するものである。

[従来の技術]

近年、情報量の増大に伴い、光ファイバを用いた情報サービス網の構築が本格的に進められており、公衆回線の一般加入者系線器の光ファイバ化計画も着実に進展しつつある。

加入者線路においては、必然的に多心化が必要であり、これに使用される光ケーブルとして、複数の光ファイバを並列させたテーア心線を積層させ高密度集合を可能とした多心光ケーブルの採用が検討されている。そして、このように多心化したケーブルの接続のために、接続作業を簡易迅速に行なうことのできる突合せ方式の多心光コネク

タが提案され使用されている。

第6図は、そのような多心光コネクタの具体的 構成を示す説明図である。

1、1は、前記したテーブ心観6、6を段剥ぎ し露出させた光ファイバ6 a、6 a(第3図参照) の出させた光ファイバ6 a、6 a(第3図参照) でいるフェルールであり、2、2はガイドピンで あって、相手側フェールに形成されているがにより、1のそれでいりに変われていない。1のそれをおれている。2とせば面に露出されているが変合とない。5、5はずムアーツであり、6のである。5、5はずムアーツであり、6のである。6のフェルールであっての取付け、上記突合わされたフェルに押圧力を付与するためのものである。

[発明が解決しようとする課題]

上記従来の光多心コネクタの端面構成は第4あ

つの仮想中心線上に存在せず、対のフェルール1, 1の上下接続方向が一方向に固定される結果となり、現地取付けを分離すると、非常に不便である。

また、最近になって、半導体分野において確立 されている単結晶シリコンの異方性エッチング技 術を応用してV溝を形成したり、あるいはシリコ ン以外のセラミックスやガラスのような脆性材料 に機械加工をもってV溝を形成したりすることで、 高精度のV潰を形成することが提案されている。

上記競性材料は高精度加工ができる上、温度変化に対し膨張収縮の変動が小さいために精度の高いコネクタを提供することができるが、競性の大きな材料であるために、コネクタを考脱する場合にガイドピン位置合せ用溝部がガイドピンの先端に当り、溝部のエッジがかける危険性があり、このかけによって特度よく位置合せされた光ファイバおよびガイドピンの位置関係に設差が生じ、接続特性や信頼性を低下させるおそれがある。

さらにまた、フェルール組立作業において使用される接着剤がガイドピン位置合せ用浦内に流入

るいは5図に示すようなものであった。

すなわち、第4図は光ファイバ6a.6aを収納するV溝10,10を基板3と押え板4の両方に形成したものであり、ガイドピン2.2と光ファイバ6a.6aの中心を一つの仮想中心線上に配置することができるから、接続に際し対のフェルールの上下の方向が固定されず、上下の双方向において接続することができる特徴がある。

しかし、V浦10、10が両方に形成されるため、V浦形成の際の加工設差が2倍になり、光ファイバ6a、6aの突合せ精度がそれだけ悪くなり、接続損失特性を劣化させる最大原因となっている。

そこで、第5図に示すように光ファイバ用V浦10.10さらにはガイドピン2.2の係合固定溝9.9を基板3個にのみ形成し、押え板4を平板状とすることにより、溝加工の誤差を半減させようとする試みもなされている。しかし、この場合、溝の加工誤差は低減されるが、光ファイバ6a.6aの中心とガイドピン2.2の中心は一

し、接着剤硬化後にガイドピンを引抜く際、酒とガイドピンの間で接着が生じ、ガイドピン位置合せ用溝の破損、さらにはフェルールそのものの破損を惹き起すおそれもある。この場合、ガイドピンをうまく引抜いても溝内に固化した接着剤が残り、これがコネクタ使用の際にガイドピンによって割離又は破損を生じさせ、接続特性や信頼性を劣化させる原因ともなっていた。

本発明の目的は、上記した従来技術の問題点を解消し、対のフェルールの上下双方向の自由な位置合せ接続ができ、しかも光ファイバの整合箱度を十分確保できる上、位置合せ用溝内に接着剤が流入しても精度を劣化させないばかりでなく、ガイドピンによるかけの問題も解消し得る光多心コネクタを提供しようとするものである。

[課題を解決するための手段]

本発明は、光ファイバの収納溝を基板側にのみ 形成し、押え板の光ファイバ押え面を平板状に構 成すると共に、該押え板のガイドピンの押え溝を 基板側の溝と非対象に形成し光ファイバとガイド ピンの中心が一つの仮想中心線上に存在するようにしたものであり、かかる光ファイバおよびガイドピンを保持固定する基板あるいは押え板を単結晶シリコン、セラミックスあるいはガラスのような脆性材料により構成したものであり、さらに一方のフェルールの位置合せ消内にガイドピンと高特度に係合するパイプを設けたものである。

[作用]

. .. .

光ファイバ用V浦を基板側のみに形成すれば、 浦の精度を維持することが容易となり、その際光 ファイバとガイドピンが一つの仮想中心線上に存 在していれば、フェルールの上下が固定されが単 純化される上、基板等の構成材料を脆性材料によ り構成すれば特度よく加工することができ、その 際に脆性材料に生じ易いかけを位置合せ浦内に別 途パイプを設けることで解消することができる。 〔実施例〕

以下に、本発明について実施例を参照し説明する。

なお、本発明においては、基板3あるいはさらに押え板4を単結品シリコンやセラミックスやガラスのような脆性材料で構成することが好ましく、とくにすでに確立されている単結晶シリコンの異方性エッチングにより溝を形成すれば、サブミクロンオーダーの高い加工特度を得ることができ非常に好ましい。

しかし、そのような脆性材料は、ガイドピンの 若脱によりかけ易いという欠点があり、それによって折角の高精度加工による接続特性が経時的に 低下するおそれがある上、先に説明したようにフェルール組立ての際に接着剤が位置合せ溝内に入 ることにより溝内で硬化した接着剤による接続特 性低下の問題もある。

これを解決するには、第2図に示すように位置合せ溝側にガイドピン2、2と高桁度に係合し得るパイプ11を設けるのがよい、このようにパイプ11を設け、当該パイプ11の孔とガイドピンを嵌合させるようにすれば、パイプの材質として強度が大きくかけたりするおそれのない耐摩耗性

第1 図は、本発明に係るコネクタの一方のフェルール1の具体例を示す端面図である。

光ファイバ6 a , 6 a を収納する V 清 1 0 . 1 0 が基板 3 間にのみ形成され、押え板 4 の光ファイバ6 a , 6 a の押え面は平板状に形成されている。このように形成することで V 清 1 0 . 1 0 の加工設差は片間だけの設差となり、前記第 4 図に示した従来例と比較すると設差は半減されるからそれだけ接続特性は向上する。

しかして、本発明においては、ガイドピン2を収納固定している係合固定溝りの下浦りaと上海りbは上下非対象に形成され、ガイドピン2を指係合把持した状態で光ファイバ6a、6aとガイ存化とカーのの仮想中心機及上にはが中であるように構成される。このように構成ファイが存在、フェルール1、1を突合せるに関係なり、上できるととなり現地作業を格段に単純化させることができる。

の材料を選択することで、ガイドピン嵌合部のかけに超因する接続特性の低下がなくなるばかりでなく、接着剤が清内に入ったりしても、パイプ 11内にまで入ることはないから硬化した接着剤 に超因する接続特性低下の問題も必然的に解消される。

第3図は、そのようなパイプ11、11をフェルールに取付ける様子を示す説明図である。

デーブ心線6の光ファイバ6 a、6 aを設別ぎ 電出させ、光ファイバ6 a、6 aを基板3のV 10、10にそしてパイプ11、11を基板3の 下溝9 a、9 a内に収納配列させ、接着割でインででは、一次ではでは、一次ではではできます。 6 a、6 a およびパイプ11、11を固定・ストルの保護するための保護ケールの環境では、接着割で値定し、接着割が硬化の製造により、でする。この後、一対のフェルールの片方のパイプ11内にガイドピンを挿入し、フェルール同士を軸合せ接続させればよい。

特丽平3-61916(4)

このパイプ11は基板3等が前述した単結品シリコンのような脆性材料で作られた場合とくに有効であるが、それ以外の材料を用いた場合に同様に設置しても差支えはないものであり、その場合ガイドピンの着脱に起因する摩託による精度低下を防止し得る効果を発揮することができる。

なお、ガイドピン位置合せ溝内に前記パイプに 代えて割りスリーブを設けるようにしても効果に おいて同じである。

第7図は上記のようにして製造した本発明に係るコネクタと従来のコネクタについて接続損失特
・性を試験した結果を示すグラフである。

従来例における接続損失の平均値は

0.37 dBであるのに対し、本発明品では
0.27 dBに低減しており、そのバラツキも従来例が0.24 dBであるのに対し本発明品は
0.13 dBと大巾に小さな値を示しており、本発明の有する信頼性と安定性を如実に物語るものということができる。

[発明の効果]

. 6 a: 光ファイバ、

8:保護ケース、

9:係合固定清、

9 a:下溝、

9 b:上清、

10: V潤、

11: パイプ、

A: 仮想中心線.

代理人 井理士 佐 藤 不二雄

以上の通り、本売明によれば、フェルールの上下にこだわることなく双方向の接続が出来、開発を相段に単純化できるばかりでなく、開発を用いて加工精度を向上した際の経時を確立し、長期安定的な信頼性を確立し得るものであって、光ファイバケーブルの多いとその実用化が本格的検討段階に入ろうとている折柄、時宜を得た提案としてその意義は大きなものがある。

4. 図面の簡単な説明

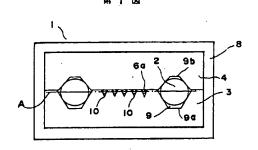
第1 および 2 図は、本発明に係るフェルールの 端面を示す見取図、第3 図はフェルールの組立て 状況を示す説明図、第4 および 5 図は、従来のフェルールの 増面を示す見取図、第6 図は光多心コ ネクタの構成を示す説明図、第7 図は接続損失特 性試験結果を示すグラフである。

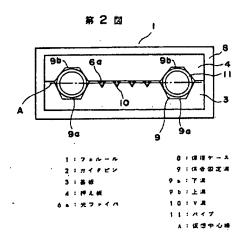
1:フェルール、

2:ガイドピン、

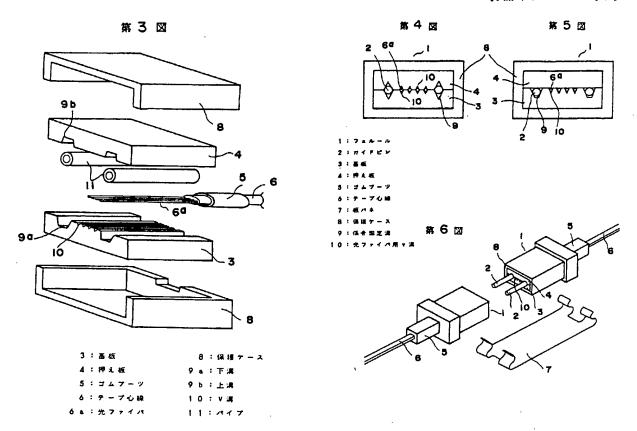
3:基板、

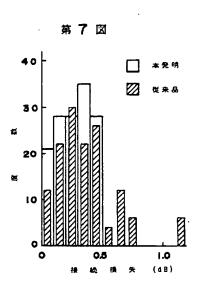
4: 押之板、





特問平3-61916 (5)





第1頁	₹の8	免き						
個発	明	者	ह्न	部	康		茨城県日立市日高町5丁目1番1号	日立電線株式会社電
							線研究所內	
⑫発	明	者	田	辺	雄	治	茨城県日立市日高町5丁目1番1号	日立電線株式会社電
							線研究所内	
仞発	明	者	阿	部	秀	和	茨城県日立市日高町5丁目1番1号	日立電線株式会社電
							線研究所内	
⑫発	明	者	מל	藤		猛	東京都国分寺市東恋ケ窪1丁目280番地	株式会社日立製
							作所中央研究所内	

PAT-NO: JP403061916A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 03061916 A

TITLE: MULTI OPTICAL FIBER CONNECTOR

PUBN-DATE: March 18, 1991

INVENTOR-INFORMATION:
NAME
MIYAZAKI, MITSUO
MIZUTANI, MORINOBU
KADOI, TAKAYUKI
ABE, KOICHI
TANABE, YUJI
ABE, HIDEKAZU
KATO, TAKESHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME
TOKYO ELECTRIC POWER CO INC:THE
HITACHI CABLE LTD
N/A
HITACHI LTD
N/A

APPL-NO: JP01197445

APPL-DATE: July 28, 1989

INT-CL (IPC): G02B006/36

US-CL-CURRENT: 385/53

ABSTRACT:

PURPOSE: To prevent sequential connecting characteristics from being dropped and to establish long and stable reliability by forming an optical fiber storing groove only on the base side, forming the optical fiber pressing face of a keep plate like a plate, and asymmetrically forming each guide pin pressing groove about the base side groove so that the centers of the optical fiber and the guide pins are arranged on a virtual center line.

CONSTITUTION: A V groove 10 storing the optical fiber 6a is formed only on the base (3) side an the optical fiber pressing face of the pressing plate 4 is formed like a plate. The lower groove 9a and upper groove 9b of an engaging fixing groove 9 storing and fixing each guide pin 2 are vertically and asymmetrically formed and constituted so that the centers of the optical fiber 6a and the guide pins 2 exist on a virtual center line A in the engaging state of the guide pin 2. Consequently, a pair of ferrules can be optionally positioned and connected in the vertical direction, the matching accuracy of the optical fiber can be sufficiently secured, and even when adhesives flows into the positioning groove, a lacking trouble due to the guide pins can be solved without deteriorating the accuracy.

COPYRIGHT: (C) 1991, JPO&Japio